

Орган инспекции ООО «Гигиена-ЭКО-Кубань»
350007, Российская Федерация, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Индустриальная, 121,
часть помещ. № 1102, помещения № 18, 18/1, 18/2, 18/3, тел. (861) 240-40-48, 245-10-81,
E-mail: organ-inspekcii23@yandex.ru, сайт www.organ-inspekcii.ru
Номер записи в РАЛ: RA.RU.710250

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор органа инспекции
ООО «Гигиена-ЭКО-Кубань»
Р.А. Пустовалов
16.12.2022

Руководитель органа инспекции Заместитель
директора ООО «Гигиена-ЭКО-Кубань»
Е.А. Лонкина
16.12.2022

Экспертное заключение

№ 005385

от 16.12.2022

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции:
Фольга алюминиевая с термосвариваемым покрытием для укупоривания тары из полимерных материалов

1. Наименование нормативно-технической, проектной документации: Комплект документов на продукцию: «Фольга алюминиевая с термосвариваемым покрытием для укупоривания тары из полимерных материалов», выработанную по ТУ 24.42.25-002-04001835-2022 «Фольга алюминиевая с термосвариваемым покрытием для укупоривания тары из полимерных материалов. Технические условия».

2. Заявитель: общество с ограниченной ответственностью «Фабрика упаковки МИЛК», место нахождения юридического лица: 300911, Тульская область, г.о. город Тула, п. Октябрьский, зд. 155, этаж/помещ. 1/5А, ОГРН 1167154072018, ИНН 7130031098.

3. Производитель: общество с ограниченной ответственностью «Фабрика упаковки МИЛК», место нахождения юридического лица и место фактического осуществления деятельности (адрес производства): 300911, Тульская область, г.о. город Тула, п. Октябрьский, зд. 155, этаж/помещ. 1/5А, ОГРН 1167154072018, ИНН 7130031098.

4. Основание для проведения экспертизы: заявление общества с ограниченной ответственностью «Фабрика упаковки МИЛК», место нахождения юридического лица: 300911, Тульская область, г.о. город Тула, п. Октябрьский, зд. 155, этаж/помещ. 1/5А, ОГРН 1167154072018, ИНН 7130031098 в лице представителя по доверенности Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Юг», место нахождения юридического лица: 350038, Краснодарский край, город Краснодар, улица Отрадная, дом 41, офис 9/2, 9/6 ИНН 2308233770, ОГРН 1162375025845 № 0054/8/ОИ от 15.12.2022 г.

Производство экспертизы начато: в 15-00 ч. 15.12.2022 г.

Производство экспертизы окончено в 12-30 ч. 16.12.2022 г

5. Представленные на экспертизу (проектные) материалы:

- копия свидетельства о государственной регистрации юридического лица от 16.08.2016 г, ОГРН 1167154072018;

- копия договора субаренды недвижимого имущества от 01.07.2021 г № 01/07, заключенного с ООО «Презент упаковка»;

- копия акта отбора (выемки) проб;

- копия протокола лабораторных испытаний от 19.10.2022 г № ИЛЦ-114/ЕС-07-22, выполненного испытательным лабораторным центром Федерального государственного бюджетного учреждения «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента Российской Федерации (уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.510440);

- копия письма об изготовителе;

- копия письма о безопасности вырабатываемой продукции;

- копия письма об отсутствии нанотехнологий и наноматериалов;

- копия информации о составе продукции;

- копия ТУ 24.42.25-002-04001835-2022 «Фольга алюминиевая с термосвариваемым покрытием для укупоривания тары из полимерных материалов. Технические условия».

- копия этикетки на вырабатываемую продукцию;

- копии доверенностей.

6. Экспертиза проведена на соответствие:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 г № 769.

7. В ходе экспертизы установлено:

Область применения: для укупоривания тары из полимерных материалов (далее фольгу) с печатью или без печати, содержащей молочные, кисломолочные продукты, плавленые сыры, повидло, джемы, мёд, халву, кондитерские изделия, кремы, шоколадные и томатные пасты, майонез, маргарин, в том числе продукты детского питания с 3-х месяцев, а также для укупоривания сухих пищевых продуктов, питьевой воды и другой продукции способом термосварки.

Экспертиза проведена в соответствии с действующими государственными санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами, государственными стандартами, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке. Схема и сроки проведения экспертизы соблюдены. Материалы экспертизы содержат обоснованные выводы о соответствии предмета экспертизы санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам.

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции проведена на соответствие требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 г № 769.

Для оценки опасности продукции использованы официальные сведения о химических, физических, токсических свойствах исходных веществ, изложенные в ТУ 24.42.25-002-04001835-2022 «Фольга алюминиевая с термосвариваемым покрытием для укупоривания тары из полимерных материалов. Технические условия», а также сведения о результатах лабораторных испытаний.

Представлены сведения о составе продукции, производимой компанией-производителем.

Изготовитель (производитель) гарантирует безопасность выпускаемой продукции, подтверждает соответствие своей продукции по качеству и безопасности нормативным требованиям.

Качество выпускаемой продукции подтверждено лабораторными испытаниями:

1. Протокол лабораторных испытаний от 19.10.2022 г № ИЛЦ-114/ЕС-07-22, выполненный испытательным лабораторным центром Федерального государственного бюджетного учреждения «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента Российской Федерации (уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.510440):

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня	Результат испытания
Образец 1: Фольга алюминиевая с термосвариваемым покрытием для укуповоривания тары из полимерных материалов				
Органолептические показатели*				
Модельная среда – дистиллированная вода				
Запах	балл	ГОСТ 57164-2016	не более 1	0
Привкус		ГОСТ 57164-2016	Не допускается	отсутствует
Муть	–	ГОСТ 57164-2016	Не допускается	отсутствует
Осадок	–	ГОСТ 57164-2016	Не допускается	отсутствует
Санитарно-химические показатели*				
Модельная среда – дистиллированная вода				
насыщенность: 1 см ³ модельного раствора на 2 см ³ поверхности образца, Время экспозиции – 10 суток, температура: начальная - 82°С, (далее – комнатная)				
Свинец (Pb)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Цинк (Zn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Мышьяк (As)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Хром (Cr 3+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Хром (Cr 6+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Медь (Cu)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Титан (Ti)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,1
Алюминий (Al)	мг/л	ГОСТ 18165-2014	Не допускается	Отсутствует
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Железо (Fe)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,3	Менее 0,04
Ванадий (V)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,005
Санитарно-химические показатели*				
Модельная среда – 0,3% раствор молочной кислоты				
насыщенность: 1 см ³ модельного раствора на 2 см ³ поверхности образца, Время экспозиции – 10 суток, температура: начальная - 82°С, (далее – комнатная)				
Свинец (Pb)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Цинк (Zn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Мышьяк (As)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Хром (Cr 3+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Хром (Cr 6+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Медь (Cu)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Титан (Ti)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,1
Алюминий (Al)	мг/л	ГОСТ 18165-2014	Не допускается	Отсутствует
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Железо (Fe)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,3	Менее 0,04
Ванадий (V)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,005

Таблица 1 (продолжение)

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня	Результат испытания
Санитарно-химические показатели*				
Модельная среда – 3% раствор молочной кислоты				
насыщенность: 1 см ³ модельного раствора на 2 см ³ поверхности образца, Время экспозиции – 10 суток, температура: начальная - 82°С, (далее – комнатная)				
Свинец (Pb)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Цинк (Zn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Мышьяк (As)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Хром (Cr 3+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Хром (Cr 6+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Медь (Cu)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Титан (Ti)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,1
Алюминий (Al)	мг/л	ГОСТ 18165-2014	Не допускается	Отсутствует
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001

Железо (Fe)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,3	Менее 0,04
Ванадий (V)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,005

Санитарно-химические показатели*

Модельная среда - 2% раствор уксусной кислоты, содержащей 2% поваренной соли
насыщенность: 1 см³ модельного раствора на 2 см³ поверхности образца,

Время экспозиции – 10 суток, температура: начальная - 82°С, (далее – комнатная)

Свинец (Pb)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Цинк (Zn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Мышьяк (As)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Хром (Cr 3+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Хром (Cr 6+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Медь (Cu)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Титан (Ti)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,1
Алюминий (Al)	мг/л	ГОСТ 18165-2014	Не допускается	Отсутствует
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Железо (Fe)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,3	Менее 0,04
Ванадий (V)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,005

Санитарно-химические показатели *

Модельная среда - нерафинированное подсолнечное масло

насыщенность: 1 см³ модельного раствора на 2 см³ поверхности образца,

Время экспозиции – 10 суток, температура: начальная - 82°С, (далее – комнатная)

Свинец (Pb)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Цинк (Zn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Мышьяк (As)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Хром (Cr 3+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Хром (Cr 6+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Медь (Cu)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Титан (Ti)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,1
Алюминий (Al)	мг/л	ГОСТ 18165-2014	Не допускается	Отсутствует
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Железо (Fe)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,3	Менее 0,04
Ванадий (V)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,005

Санитарно-химические показатели *

Модельная среда – 2% раствор лимонной кислоты

насыщенность: 1 см³ модельного раствора на 2 см³ поверхности образца,

Время экспозиции – 10 суток, температура: начальная - 82°С, (далее – комнатная)

Свинец (Pb)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Цинк (Zn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Мышьяк (As)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не допускается	Отсутствует
Хром (Cr 3+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Хром (Cr 6+)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Медь (Cu)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Титан (Ti)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,1
Алюминий (Al)	мг/л	ГОСТ 18165-2014	Не допускается	Отсутствует
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Железо (Fe)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,3	Менее 0,04
Ванадий (V)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,005

Показатели качества изделий, являются типовыми и отвечают требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 г № 769.

Представлены образцы этикеток с указанием следующих данных:

- наименование продукции и торговая марка;
- указания по применению;
- дата производства;
- состав;

- номер партии;
- наименование производителя и адрес производства.

Заключение: согласно представленной документации, подтверждающей безопасность изделия, результатам лабораторных исследований, продукция: «Фольга алюминиевая с термосвариваемым покрытием для укупоривания тары из полимерных материалов», выработанная по ТУ 24.42.25-002-04001835-2022 «Фольга алюминиевая с термосвариваемым покрытием для укупоривания тары из полимерных материалов. Технические условия», производитель: «Фабрика упаковки МИЛК», место нахождения юридического лица и место фактического осуществления деятельности (адрес производства): 300911, Тульская область, г.о. город Тула, п. Октябрьский, зд. 155, этаж/помещ. 1/5А, ОГРН 1167154072018, ИНН 7130031098 **соответствует** требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 г № /69.

Санитарный врач по общей гигиене



Гончаренко В.В.